



# Institut für Schweißtechnik u. Ingenieurbüro Dr. Möll GmbH

An der Schleifmühle 6·64289 Darmstadt·Tel: (06151)74097+713051·Fax: 74140  
Akkreditiert zum Zertifizieren von Schweißfachpersonal

## Schweißzertifikat

**NB2276 – CPR – 1090-2 – 076/14**

Hersteller	<b>Josef Jeuck GmbH</b> Vor den Eichen 17 65604 Elz
Maßgebende Betriebsstätte	<b>Josef Jeuck GmbH</b> Vor den Eichen 17 65604 Elz
Technische Spezifikation	EN 1090-2 in der jeweils gültigen Fassung
Ausführungsstufe	EXC 2 nach EN 1090-2
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 (Lichtbogenhandschweißen) 135 (MAG - Schweißen mit Massivdrahtelektrode) 141 (WIG - Schweißen)
Werkstoffgruppen <small>(nach CEN ISO/TR 15608)</small>	1.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4 und Zulassung Z-30.3-6
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Herr Michael Jeuck, 13.12.1965, EWS
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Herr Matthias Jeuck, 01.05.1967, Meister, fachspezifische Kenntnisse
Bestätigung:	Es wird bestätigt, dass Schweißanweisungen für die zugelassenen Werkstoffgruppen und für Bauteildicken von 3 bis 40 mm vorhanden sind, die nach EN ISO 15610 qualifiziert sind.
Gültigkeitsbeginn	11.05.2015
Nächste Überwachung	10.05.2018
Gültigkeitsdauer	Diese Bescheinigung ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation, in Verbindung mit DIN EN 1090-1, nicht ändern und die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle sich selbst nicht wesentlich geändert haben.

Darmstadt, den 11.05.2015  
Ausstellungsort, Datum



  
Dipl.-Ing. J. Anders, EWE, SFI  
Leitung der Zertifizierungsstelle

Dieses Zertifikat ist Eigentum der ISIB Dr. Möll GmbH und ist vom Hersteller im Fall, dass die Zertifizierungsbedingungen von ihm nicht mehr erfüllt werden, des Missbrauchs, von Beanstandungen gegen ihn oder im Fall der Annullierung an die Z-Stelle gemäß Element 5 Abs. 5.3 und 5.4 des Qualitätsmanagement-Handbuchs ISIB-NoRo-Zert zurückzugeben.